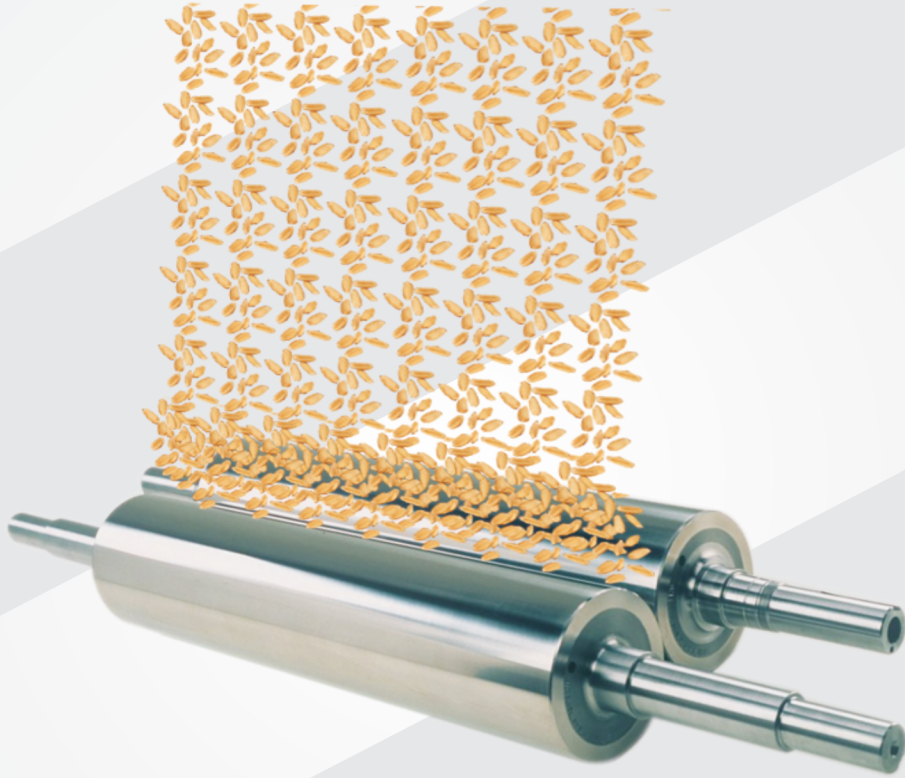




# GÜNEYDOĞU

VALS TOPLARI TAŞLAMA DIŞ AÇMA ve KUMLAMA SAN.



**Mehmet DEMİREL**  
0532 686 99 23  
0544 586 99 23

**Ahmet DEMİREL**  
0532 132 56 67

**Zeynel DEMİREL**  
0544 373 58 08

**Küsget San. Sit. A Blok**  
60005 Nolu Cad. No:42  
Şehitkamil / GAZİANTEP



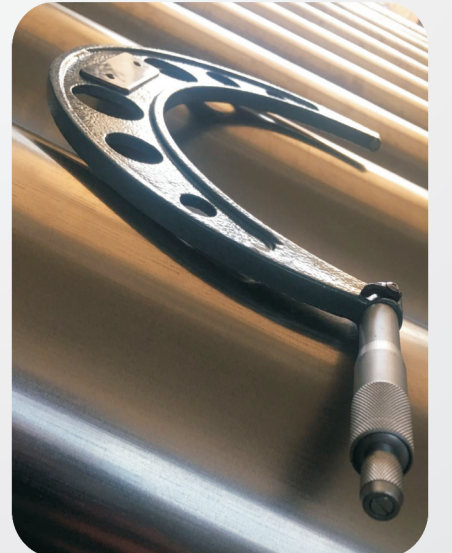
## HAKKIMIZDA

Firmamızın kurucusu olan Mehmet DEMİREL, 1977 yılından bu yana 40 yılı aşkın tecrübesi ve bilgi birikimiyle vals topları taşlama dişleme ve kumlama alanında değirmencilik sektöründe faaliyet göstermektedir



## VALS TOPU TAŞLAMA İŞLEMİ

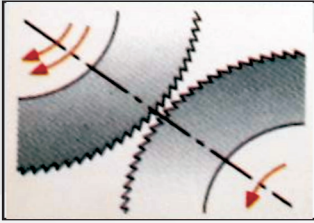
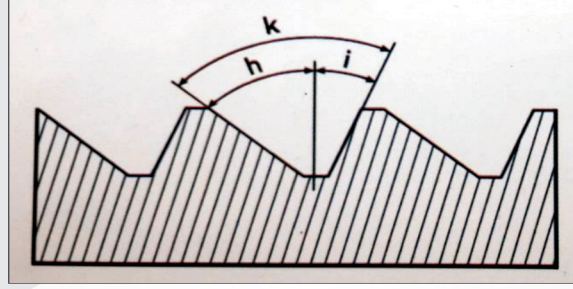
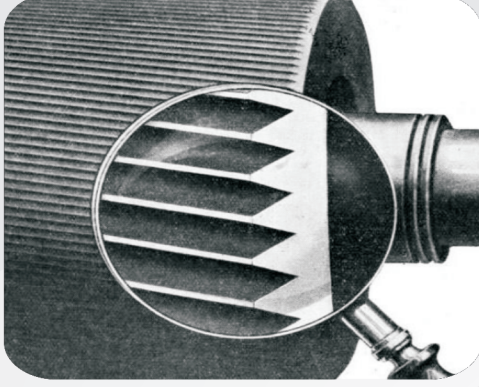
Vals toplarının taşlama işlemi çok önemlidir. Vals topu kullanım amacına göre kırıcı veya liso olarak taşlanır. Taşlama işleminden sonra vals topu kompretör ve mikrometre ile ölçülerek hassasiyet kontrol edilmektedir.



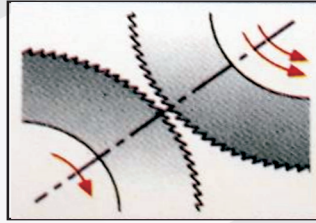


# VALS TOPU DİŞ ACMA İŞLEMİ

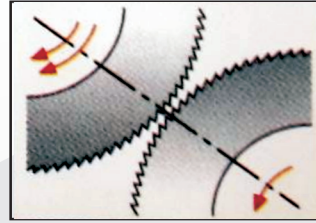
Firmamızda öncelikle vals toplarının ömrünü uzatmak amacıyla B1,B2,B3 pasajlı iri dis açılan topları silmeden hafifce taşıyoruz, daha sonra aynı izden diş açarak vals topları'nın çapı'nın geç küçülmesini sağlıyoruz. Bu işlem sayesinde örnek olarak B1 vals topu 10 defa dişlenecekse bu sayı 15-20'e çıkmaktadır. Dis acma işlemi verilen diyagrama uygun yapılmalıdır. Vals toplarına açılan dişlerin kalitesiyle elde edilecek; un, irmik vs ürünlerin kalitesi doğru orantılıdır. Firmamızda diş açma işleminde dayanıklılık ve yüksek verim daima on plandadır.



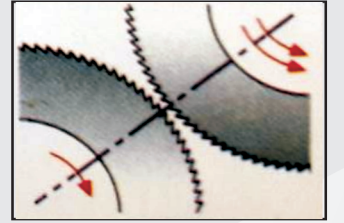
DİŞ - DİŞ



SIRT - SIRT



DİŞ - SIRT



SIRT - DİŞ

# VALS TOPU KUMLAMA LİSO İŞLEMİ

Firmamız kumlama işlemini son model hassas Cnc donanımlı makina ile yapmaktadır. Firmamızda kumlama işlemi: Kullanım amacına göre pasajlı olarak yapılmaktadır. Temel unsurumuz özen ve hassasiyettir. Özellikle, kumlanan vals topları vals makinasının içinde birbirine yapışık vaziyetteyken birbirine düzgün olarak basacak şekilde taşlanır.



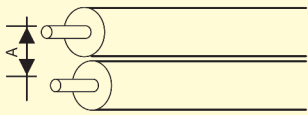


# VALS TOPU MİL YENİLEME

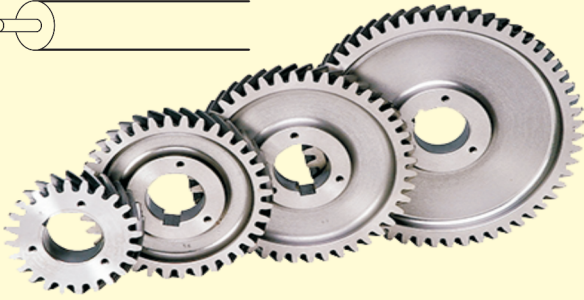
Zamanla asınan veya kırılan vals topu milini yerinden çıkararak; yeni mil takıyoruz. Taktığımız mil malzemesi orjinal olup; Asınmaya karşı dayanıklıdır. Eger asınma sadece bilya yerinde ise isteginize göre sadece bilya yerini doldurup orjinal ölçülerinde torna ediyoruz.



## YEDEK PARÇALARI TEMİN



### VALS DİŞLİSİ



#### VALS DİŞLİLERİNDE MERKEZ ÖLÇÜSÜNÜN BULUNMASI

**A- Merkez Ölçüsünü Fotografta Görüldüğü Şekilde Topları Yanyana Getirerek A Ölçüsünü Alınız**

**B- Büyük Bir Kumpas İle Topların Ayır Ayır Çaplarını Ölçerek Toplayıp İkiye Bölerek de Merkez Ölçüsünü Bulabiliriz**  
Dişlilerimiz Büyük Dişli GG - 24 Pres Döküm Olu, Her Türlü Garantiyi Veriyoruz Ufak Dişlilerimiz ASİL ÇELİK Malzemesinden Yapılmaktadır Dişlilerimizi Siparişe Göre Özel Olarak Yapmaktayız

## 1977'DEN BU YANA BİZ

#DEĞİRMEN VALS TOPU TAŞLAMA - DİŞ AÇMA VE KUMLAMA

#LİSO VALS TOPLARINDA PASAJLI KUMLAMA

#KIRICI VALS TOPLARINA KALİTELİ DİŞ AÇMA İŞLEMİ

#MİL RULMAN DİŞLİ VE KASNAK YERLERİNİN HATA TÖLERANSININ ÖLÇÜMÜ

#HASSAS CİHAZLAR İLE SERTLİK ÖLÇÜM VALS TOPU KIRICI-LİSO KARARI

#VALS TOPUNU İSTEĞE BAĞLI KORUYUCU YAĞ İLE YAĞLAMA

#ÖZEL AMBALAJ İLE GÜVENLİ SEVKİYAT

#VERİLEN DİYAGRAMA EKSİKSİZ UYUM

#YAPILAN İŞTE DAYANIKLIK VE YÜKSEK VERİM

#YEDEK PARÇA TEMİNİ

#VALS DİŞLİ İMALATI VE TADİLATI

#VALS TRİGER SİSTEMİ DESTEĞİ

#VALS SÖKME TAKMA BAKIM

#HELEZON YAPRAĞI VE HELEZON MAKİNASI YAPIMI